

1 BLACK-CAT-Trägermaterial

Faserart: PES
 Flächengewicht: 105 g/m²

Kettfäden Schussfäden

Faserart: PA 6.6 PES texturiert
 Garnfeinheit: dtex 470 dtex 167/1

2 BLACK-CAT-Beschichtung

Beschichtung: PVC-Spezial-Weichschaum
 Auftragsgewicht: 445 g/m²
 Gesamtgewicht: 550 g/m² ± 30 g/m²
 Materialstärke: 3,8 mm ± 0,3mm (4,0 mm)

3 BLACK-CAT-Antirutsch-Wirkung

Bremswiderstand
 nach Werksnorm: Top-Spitzenwert von mind. 38 N

Zugversuch
 gem. DIN 53857: Höchstzugkraft (Kette): 680N
 Dehnung: 31 %
 Höchstzugkraft (Schuss): 358N
 Dehnung: 30%

4 BLACK-CAT-Abriebfestigkeit

Infolge des 1000-fachen Einsatzes nur bedingter, natürlicher Verschleiß, der je nach Belastung variiert.

5 BLACK-CAT-Lichtehtheit

Die Lichtehtheit beträgt ca. 6 – 7 (gem. DIN 54003, Bestimmung der Lichtehtheit von Färbung und Drucken mit Tageslicht).

6 BLACK-CAT-Farbe: schwarz**7 BLACK-CAT-Temperaturbeständigkeit**

- ca. - 40°C bis + 100°C
- Schmelztemperatur ca. 250°C
- schwerentflammbar, Selbstzündungstemperatur ca. 350°C

8 BLACK-CAT-Umweltverträglichkeit

BLACK-CAT ist frei von Azofarbstoffen entsprechend der Farbstoffverbotsliste (9/94), frei von Formaldehyd und giftigen Schwermetallen wie Blei, Cadmium sowie frei von Silikon.

- Entsorgung durch Hausmüll

9 Weitere Eigenschaften von BLACK CAT

- migrationsecht
- gute Beständigkeit gegenüber Säuren und Laugen
- sehr gute biologische Beständigkeit
- beständig gegen Öl, Benzin und Diesel

10 BLACK-CAT-Reinigung

hand- oder maschinenwaschbar bis 60°C
 mit handelsüblichem Feinwaschmittel

11 Antistatik: die Matte ist nicht antistatisch !**12 Lebensmittelrechtlich unbedenklich!**